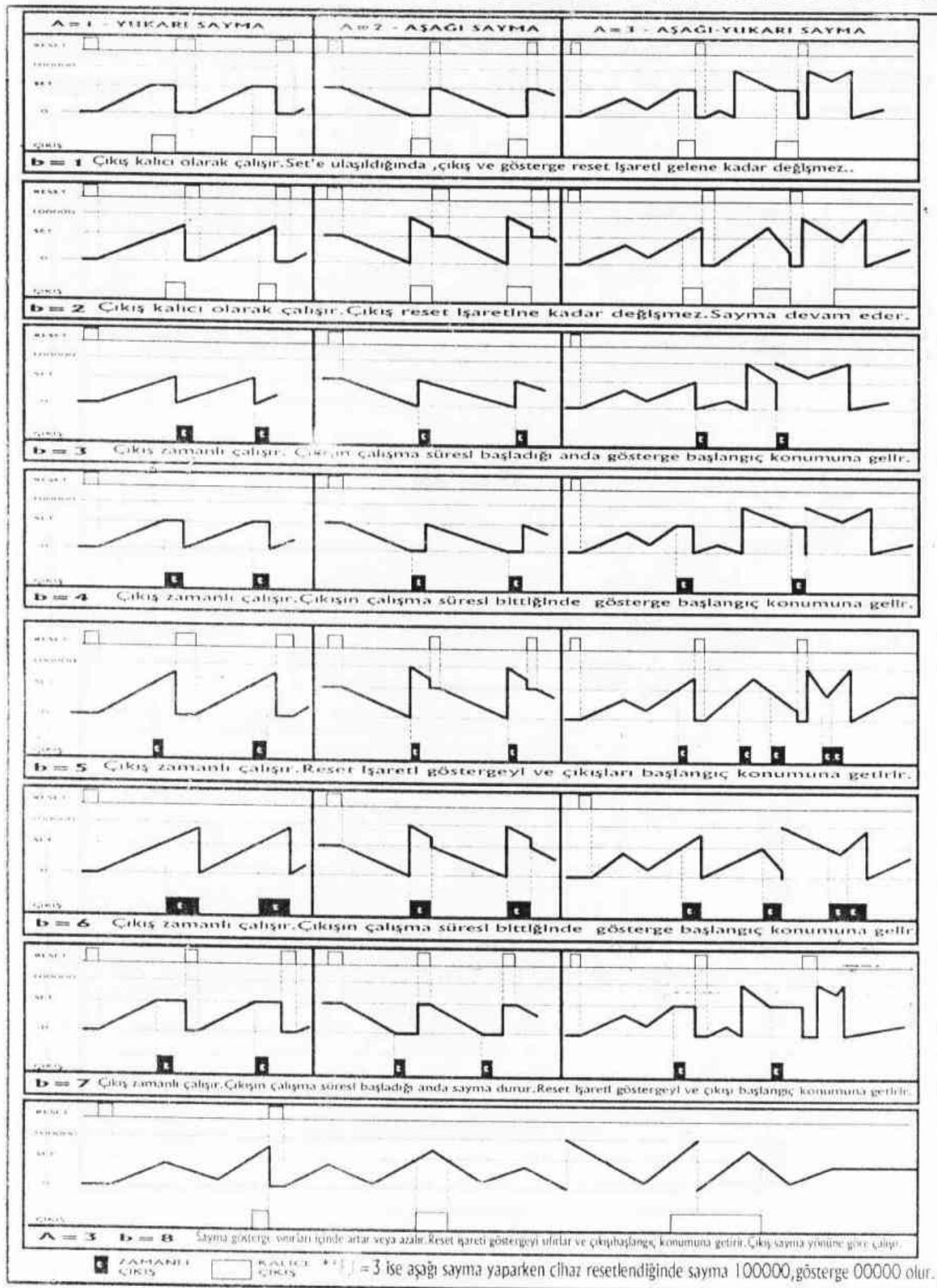


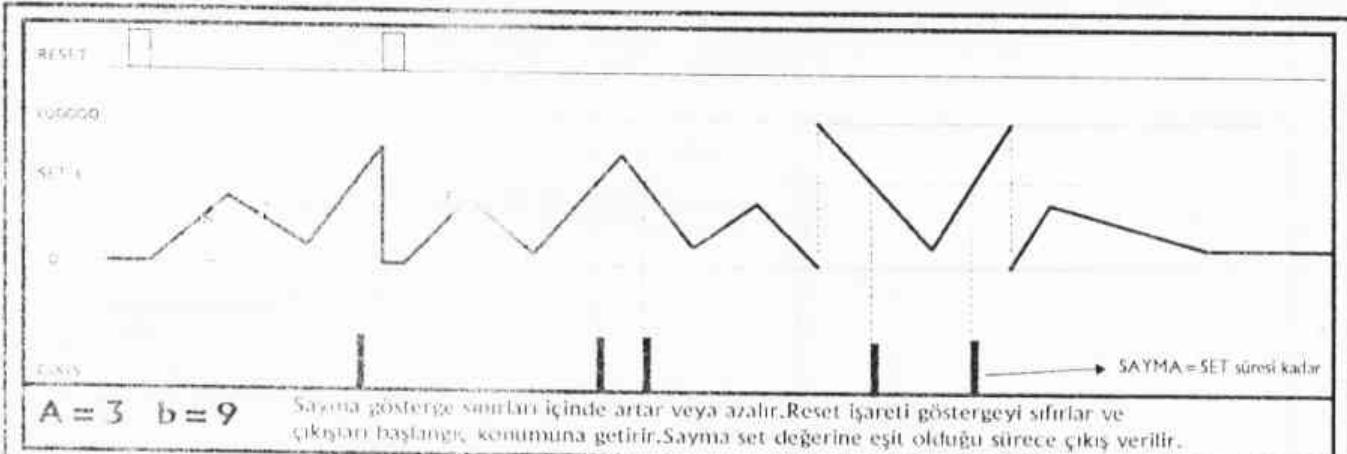
MC110 ÇOK FONKSİYONLU SAYICI
PGM TUŞU İLE SET DEĞERLERİNİN PROGRAMLANMASI VE TUŞ İPTALİ

TUŞ	GÖSTERGE	AÇIKLAMA	
	XXXXX	Cihaz sayma ve kontrol konumundadır.	
	SEt I	↑ ve → tuşları kullanılarak SETI değeri girilir. Bu tuşlar 10 saniyeden daha uzun süre kullanılmazsa, cihaz ekranında "Oto" yazısı çıkar ve otomatik çalışmaya geçilir. Bu iki tuş birlikte basılarak ekran değeri sıfırlanabilir.	
	Lock X	↑ tuşu yardımıyla tuş kilitleme programı girilir. X=0 X=1 [RESET]	Fx tuşu ile parametreler programlanabilir. Fx tuşu kullanılmaz.

Fx TUŞU İLE ÇALIŞMA ŞEKLİNİN PROGRAMLANMASI

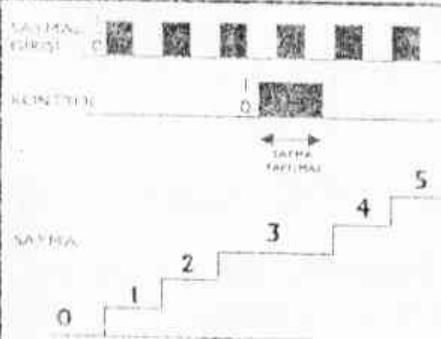
TUŞ	GÖSTERGE	AÇIKLAMA
	XXXXX	Cihaz sayma ve kontrol konumundadır.
	Func -	Cihazın çalışma şekillerinin programlanacağını gösteren yazı kısa bir süre ekranда görünür ve A parametresinin programına girilir.
	A - - X	↑ tuşu ile X=1 yukarı, X=2 sağa veya X=3 kontrollü aşağı-yukarı sayma şekillerinden birisi seçilir.
	b - - XX	↑ tuşu ile çalışma diyagramlarında belirtilen çıkış çalışma şekli belirlenir. XX = 1...9 arası bir değere programlanabilir.
	c - - XX	→ ve ↑ tuşları kullanılarak çıkış çalışma zamanı 0.1 ile 99 saniye arasında programlanabilir. Programlama hassaslığı 0.1 saniyedir.
	d - - X	↑ tuşu ile maksimum sayma hızını belirleyecek sayısal filtre seçilir. Sayma hızı, X=1 ise 10Hz.de, X=2 ise 1KHz. de sınırlanmıştır.
	E - XXX	→ ve ↑ tuşları ile çarpan değeri 0.01 ile 99.9 arasında bir değere programlanır. Girişteki her sayma işaretini bu değer ile çarpılarak ekran yansıtılır. Sayma ekranındaki ondalık noktasının yeri, programlanan çarpan değerine göre kendiliğinden ayarlanır.
	F - - XX	→ ve ↑ tuşları ile bölen değeri 1 ile 99 arasında bir değere programlanır.



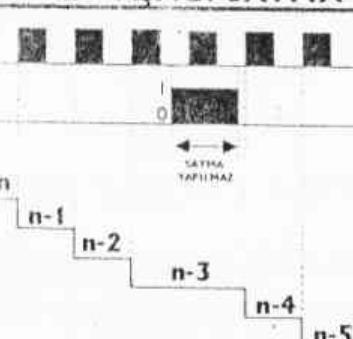


Fx A İLE SAYMA ŞEKLİNİN SEÇİLMESİ

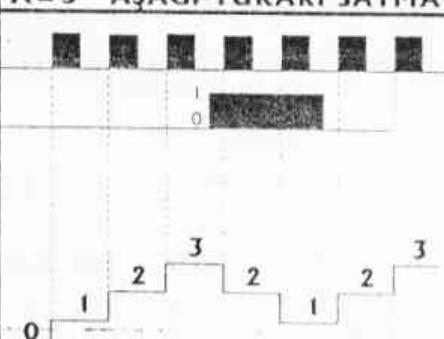
A=1 - YUKARI SAYMA



A=2 - AŞAĞI SAYMA



A=3 - AŞAĞI-YUKARI SAYMA



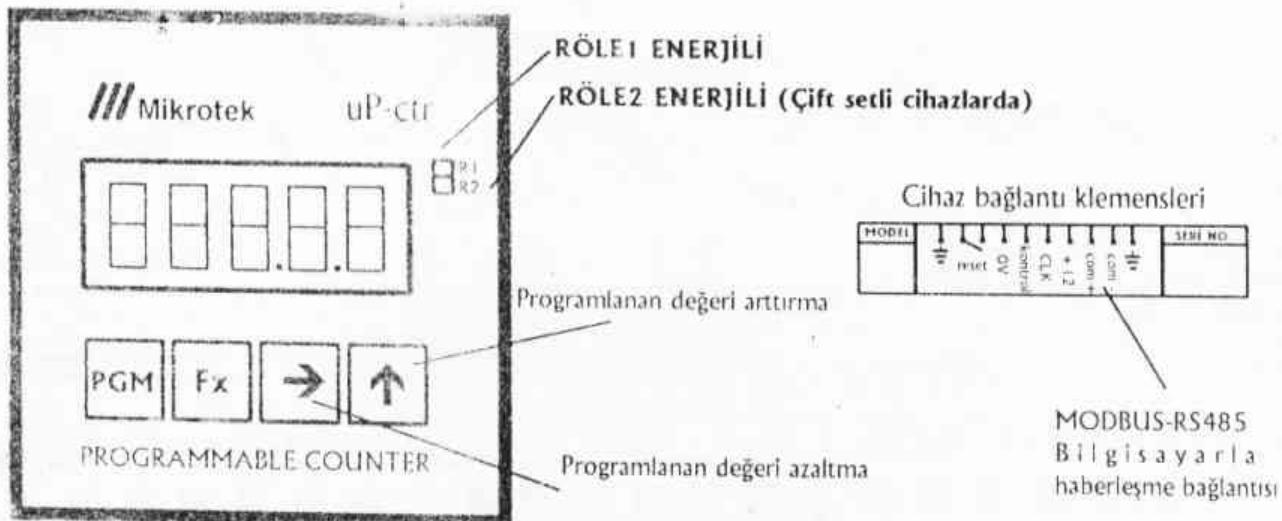
Sayma işaretleri için 0-Açık devreyi, 1-Kısa devreli göstermektedir. Sayma işaretinin yükselen kenarında sayma yapılır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

BESLEME	220VAC, +/-10%, 50Hz.
GÜC TÜKETİMİ	MAX. 4VA
SAYMA GİRİŞİ	1 Adet NPN çıkışlı manyetik, optik veya mekanik anahtar.
SAYMA HIZI	Max. 1000 Hz.
RESET SİGTLİ	Reset girişiinden veya ön panelden tuşlar ile.
GİRİŞLER	Kontrol ve reset girişleri gerilimsizdir. Bir kontağın açılıp kapanmasıyla çalışırlar. Diyagramda işaretlerin 1 seviyesi, işaret girişindeki kısa devreli gösterir.
ÇIKIS SECENEKLERİ	a-1 adet irdle (250 VAC, 5A, 1NA ve 1NK kontakt) b-1 adet npn transistör çıkış (açık kollektör, 40V) c-1 adet SSR (250 VAC, 5A)
İZOLASYON	Sayma,reset ve kontrol girişlerinde optik izolasyon
HAFIZADA TUTMA SÜRESİ	20 Derece ortam sıcaklığında 10 yıl.

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

BOYUTLAR	96*96*130 mm.
AĞIRLIK	850 gr.
PANEL MONTAJ YERİ	91*91 mm.
GÖSTERGE	5 hane, 14mm., kırmızı, 7-segment LED



CİHAZ KULLANIMINDA DİKKAT EDİLECEK NOKTALAR

- * Cihazın sayma hızı programını, sayma işaretinizin frekansına uyumlu olarak seçiniz. Bu, sayma frekans sınırı dışındaki işaretlerin filtrelenmesini sağlar.
- * Cihaza bağladığınız sayma, reset ve kontrol işaretlerini ekranlı kablo ile taşıyıp bu kabloların ekranlarını, cihaz arkasındaki toprak klemenslerine bağlayınız. Bu kabloların ekranlarını başka bir yerden toprağa bağlamayınız.
- * Cihazın emniyeti için Fx tuşu ile çalışma parametrelerini programladıktan sonra, PGM tuşunu kullanarak Fx tuşunu kilitleyiniz. Cihazın tüm çalışması bu parametrelere bağlı olarak yapılmaktadır.
- * Cihazın besleme ve işaret girişlerinde filitreler vardır, ayrıca sayma hızı için bir sayısal filtre programlanmaktadır. Bunların amacı, cihazın bulunduğu ortamındaki bozucu etkileri en ază indirmektir. Bu önlemler, yukarıdaki noktalara dikkat edildiğinde daha etkili olacaktır.