

**MW121 DOLUM KONTROL CİHAZI****SET TUŞU İLE PROGRAMLAMA**

TUŞ	GÖSTERGE	AÇIKLAMA
	8888	Cihaz otomatik çalışmada, load cell transmitterinden gelen 4-20 ma. sinyali ölçer ve iki set değerine göre ON-OFF tipi kontrol yapar.
	SET 1	↑ ve ↓ tuşları kullanılarak SET1 değeri 0-60.0 arasında bir değere programlanır. SET1, R1 çıkış ile dolumun yavaşlatılacağı ağırlık değeridir.
	H 1	↑ ve ↓ tuşları kullanılarak SET1 için kontrol bandı (H1) , 0-6.0 arasında bir değere programlanır.
	SET 2	↑ ve ↓ tuşları kullanılarak SET2 (0-60.0 Kg.) programlanır. SET2,R2 çıkış ile dolumun durdurulması istenilen ağırlık değeridir. Cihaz, R2 enerjilendikten (dolum durdurulduktan) 1 sn. sonra bir ölçüm daha yapar ve eğer SET3 ile arada bir fark varsa bunu SET2'ye ekleyerek bir sonraki dolumun daha yakın bir değerde olmasını sağlar. Bu özellik,F2_2 modunda geçerlidir ve zaman içinde malzeme akışında oluşacak farklılıkların dengelenmesini ve dolum hizına göre SET2'nin uygun bir değer almasını sağlar.
	H 2	↑ ve ↓ tuşları kullanılarak SET2 için kontrol bandı (H2) , 0-6.0 arasında bir değere programlanır.
	SET 3	↑ ve ↓ tuşları kullanılarak SET3 değeri 0-60.0 arasında bir değere programlanır. SET3,R2 dolum yapılması istenilen son değerdir. SET3'e göre düzenlenmiş 100 er gr. aralıklı bargraph gösterimi vardır. F2_1 çalışmasında bu set değeri kullanılmaz.
	0 TO	Cihaz , programlanan değerler ile çalışmaya başlar.

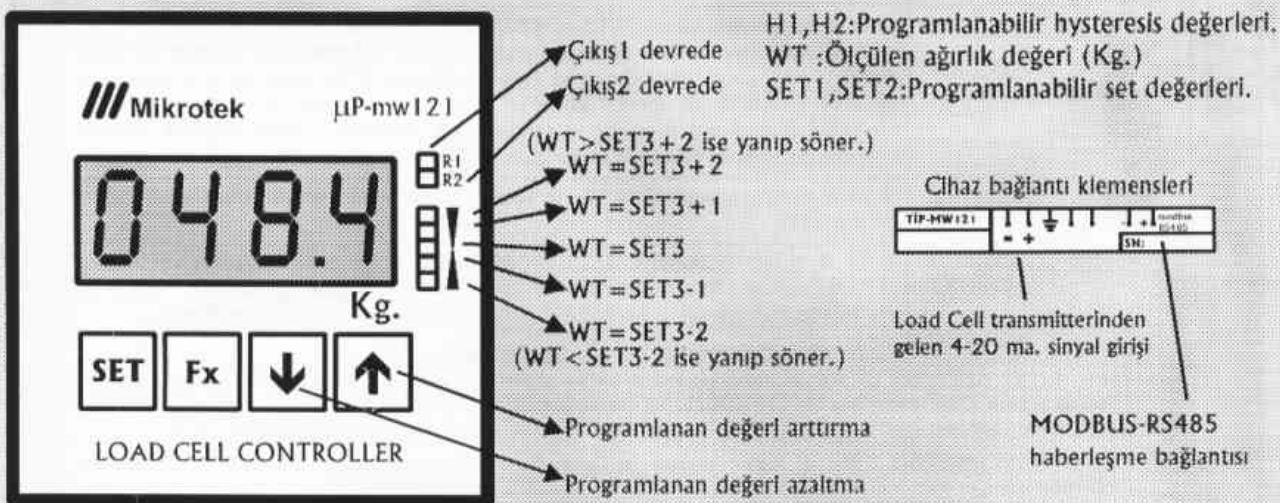
- ☞ SET1, SET2 , SET3, H1 ve H2 değerleri programlanırken tuşlar 10 saniyeden daha uzun süre kullanılmazsa, cihaz ekranında 'Oto' yazısı kısa bir süre görünür ve otomatik çalışmaya geçilir.
- ☞ Cihaza load cell transmitter bağılı değilse ekranda 'OPEN' yazısı çıkar ve çıkışların enerjisi kesilir.
- ☞ Cihazın ağırlık gösterimi **XX.X Kg.** şeklinde dir. **Dara ile birlikte en fazla 99.9 Kg. lik dolum uygulamaları** için tasarılmıştır. Cihazın negatif gösterimi -9.0 Kg. ile sınırlanmıştır.
- ☞ Röle1 enerjilendikten 2sn. sonra Röle2 ile ilgili ölçüm ve kontroller yapılır. Bunun nedeni, Röle1'in enerjilenmesine neden olan kütlesel bir dökülme varsa bunun ataletinden kaynaklanan salınımları filtre etmektedir.
- ☞ ↑ ve ↓ tuşlarına birlikte basılarak programlanmakta olan değer sıfırlanabilir.
- ☞ SET değerleri programlanırken ↑ veya ↓ tuşu basılı tutulursa programlama hızı 3 kademeli olarak değişir.
- ☞ Cihaz saniyede 10 kez ölçüm ve kontrol yapar.

**Fx TUŞU İLE ÇALIŞMA ŞEKLİNİN PROGRAMLANMASI**

TUŞ	GÖSTERGE	AÇIKLAMA
	8888	Cihaz otomatik çalışmada, load cell transmitterinden gelen 4-20 ma. sinyali ölçer, gösterir ve iki set değerine göre ON-OFF tipi kontrol yapar.
	D _ X	↑ tuşu kullanılarak dara alma modu belirlenir: d=1 seçiliğe otomatik çalışmada dara alınamaz. d=2 seçiliğe otomatik çalışmaya dönündüğünde dara alma moduna girilir ve cihaz bunu ekranında "dara" ve ölçüm değerini sırayla göstererek belirtir. Bu modda: * ↑ tuşıyla ekrandaki değer daraya eklendir ve ekran (ölçüm-dara=0) sıfırlanır. * ↓ tuşıyla hafızadaki dara değeri sıfırlanır ve ölçüm değeri gösterilir.
	DARA	Cihaz hafızasında kayıtlı dara miktarı kullanıcıya gösterilir.
	F1_X	↑ tuşyla F1_1 (otomatik) veya F1_2 (el kontrolü) seçilebilir. F1_2 seçiliğe Fx tuşu ile devam edilir: Fx tuşuna ilk basıldığından ekrana "rE11", ikinci kez basıldığında "rE12" gelir. Ekranda "rE11" veya "rE12" varken , ↑ tuşıyla bu çıkış enerjili, ↓ tuşıyla enerjisiz hale getirilebilir. Bu şekilde Fx tuşıyla otomatik çalışmaya geçildiğinde, cihaz çıkışları kullanıcının ayarlayıp bıraktığı konumda kalır. Ekranda ölçüm değeryle ardışık olarak görülen " El " uyarısı, kullanıcıya cihazın el kontrolunda olduğunu hatırlatır. ↑ tuşıyla F1_1 yapılır ve programdan çıkışlarsa, çıkışlar otomatik olarak kontrol edilir.
	F2_X	F2_1 seçiliğe cihazın on-off çalışması sağlanır. Bu çalışmada SET3 programlanmaz. F2_2 seçiliğe adaptif kontrol sağlanır. Bu çalışmada, SET2 değeri ,SET2 programlamasında anlatıldığı gibi, cihaz tarafından her ölçümden sonra otomatik olarak değiştirilir.
	R_XX	Bilgisayar bağlantısı için RS485 çıkışı olan cihazlarda cihaz adresi . 0-99 arası bir değere programlanır.
	0 TO	Cihaz , programlanan değerler ile çalışmaya başlar.



İki noktada ON-OFF tipi kontrol yapan tipi ağırlık ölçüm ve kontrol cihazının çalışma şekli, hysteresis değerleri de göz önüne alınarak yukarıda graflık ile gösterilmiştir.



#### TEKNİK ÖZELLİKLER

BESLEME	220VAC, +/-10%, 50Hz.
GÜC TÜKETİMİ	MAX. 4VA
GİRİŞ EMPEDANSI	150 Ohm. (4-20 ma LOAD CELL transmitter sinyali giriş olarak kullanılır.)
ÖLÇÜM HIZI	Her 100 ms. de bir kez ölçüm yapılır ve kontrol çıkışları yenilenir.
ÇIKIŞ SEÇENEKLERİ	a-2 adet röle (250 VAC, 5A, 1NA ve 1NK kontakt). b-2 adet açık kollektör, npn transistör, 40V. c-2 adet SSR sürmek için 12VDC.
İZOLASYON	Çıktılar kontrol devresinden optik olarak izole edilmiştir.
HAFIZADA TUTMA SÜRESİ	20 Derece ortam sıcaklığında 10 yıl.

#### FİZİKSEL ÖZELLİKLER

BOYUTLAR	96*96*130 mm.
AĞIRLIK	850 gr.
PANEL MONTAJ YERİ	91*91 mm.
GÖSTERGE	4 hane, 14mm., kırmızı, 7-segment LED., IP65 sınıfı su ve toza dayanıklı ön panel.